



Con su moderno y sofisticado brillo, los hilos metalizados aportan valor a sus bordados. Sin embargo, la estructura tan particular que presentan hace que, a veces, trabajar con ellos pueda resultar todo un reto. En este tutorial le proporcionamos valiosos consejos sobre cómo trabajar con este tipo de hilos para obtener los mejores resultados.

### Guía paso a paso: Cómo bordar con hilos metalizados

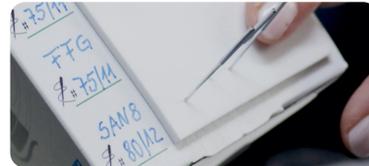
1



#### Limpiar la máquina

En primer lugar, asegúrese de que su máquina está en perfectas condiciones de funcionamiento y de que las guías de hilos y el canillero están limpios. Asegúrese asimismo de utilizar agujas adecuadas para hilos metalizados.

2



#### Cambiar la aguja

En el caso de los hilos metalizados es recomendable cambiar la aguja si la máquina no dispone del grosor adecuado y utilizar agujas nuevas siempre que sea posible.

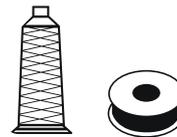
3



#### Ajustar la tensión del hilo

Antes de arrancar la máquina, asegúrese de que la tensión del hilo superior y del hilo de canilla es menor que la empleada en el caso de hilos de poliéster. Esto ayuda a evitar que se rompa el hilo y permite conseguir unos resultados más uniformes.

4



#### Tensión del hilo recomendada

Hilo de canilla 25 gf or cN  
Hilo superior 80-100 gf or cN

5



#### Archivo de picaje y velocidad de la máquina

Para conseguir unos resultados óptimos utilice un programa de picaje específico para hilos metalizados, con una densidad de puntada menor, y ajuste la velocidad de la máquina a 650-750 puntadas por minuto.

6



#### Densidad de puntada

Debido a su textura, los hilos metalizados funcionan mejor con diseños no muy densos y sin ángulos pronunciados.

### Información importante:

El tipo y el grosor de aguja se indica en la carta de colores. Enhebrar es más fácil si se utiliza una aguja con el ojo agrandado. Tenga en cuenta la longitud de puntada mínima y máxima del hilo utilizado.